



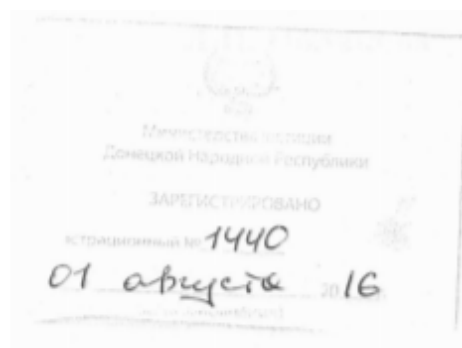
**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**ПРИКАЗ**

« 20 » июля 2016 г.

Донецк

№ 776



**Об утверждении  
Порядка организации очно-заочной,  
заочной форм обучения обучающихся  
в общеобразовательных организациях  
Донецкой Народной Республики**

С целью регулирования отношений в сфере образования, возникающих при организации очно-заочной, заочной форм обучения учащихся в общеобразовательных организациях Донецкой Народной Республики, на основании и во исполнение пункта 5 статьи 36 Конституции Донецкой Народной Республики; пунктов 1-4 статьи 15 Закона Донецкой Народной Республики «Об образовании»; пункта 1 Раздела I Положения о Министерстве образования и науки Донецкой Народной Республики, утвержденного постановлением Совета Министров Донецкой Народной Республики № 13-43 от 22.07.2015 г.

## **П Р И К А З Ы В А Ю:**

1. Утвердить Порядок организации очно-заочной, заочной форм обучения обучающихся в общеобразовательных организациях Донецкой Народной Республики.

2. Контроль исполнения настоящего Приказа возложить на заместителя Министра образования и науки Симонову И. В.

3. Настоящий Приказ вступает в законную силу со дня его официального опубликования.

**Министр образования и науки**



**Л.П. Полякова**